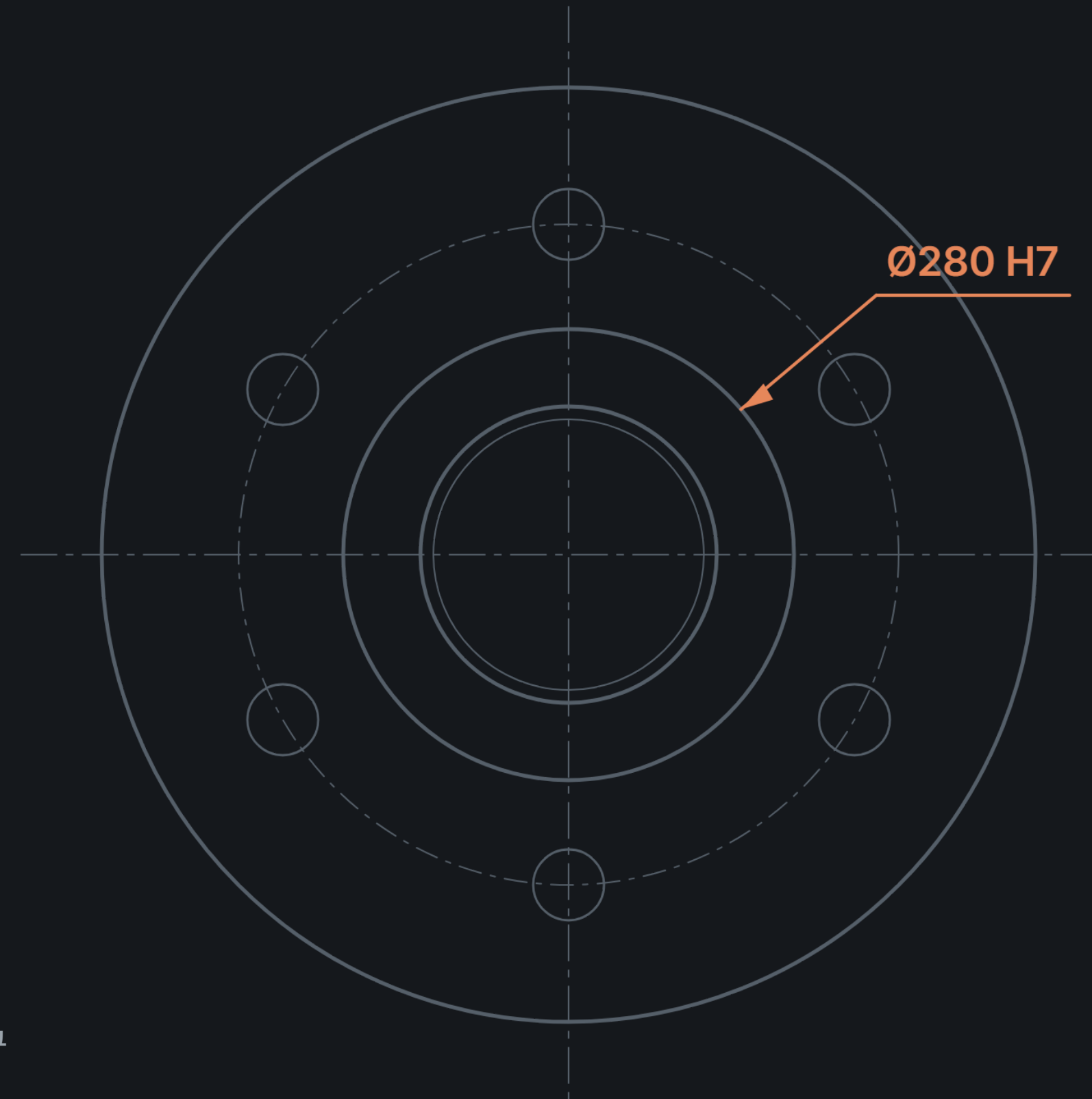


도면대로 깎고, 약속한 날 보냅니다

CNC 선반·머시닝 정밀 부품 가공
시제품 1개부터 양산 3,000개까지



회사 개요

15년째 한자리에서 금속 부품을 깎고 있습니다

반도체 장비와 자동화 설비에 들어가는 축·블록·브래킷을 주로 만듭니다.
도면 검토부터 출하 검사까지 한 공장 안에서 합니다.

설립

2011년

15년째 같은 자리

직원

14명

가공 9 · 품질 2 · 사무 3

공장

660m²

약 200평, 단층

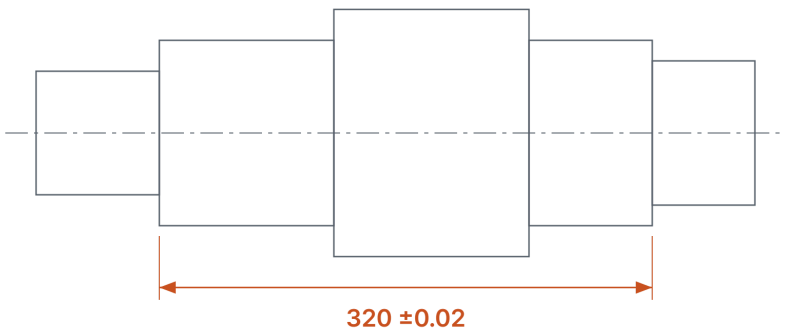
위치

반월국가산업단지

경기도 안산시 단원구

하는 일

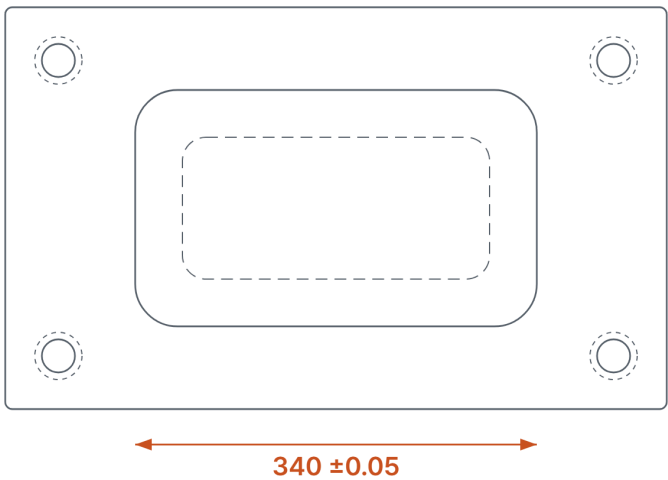
세 가지 일을 합니다



CNC 선반 가공

축·부싱·플랜지·노즐처럼
둥근 부품

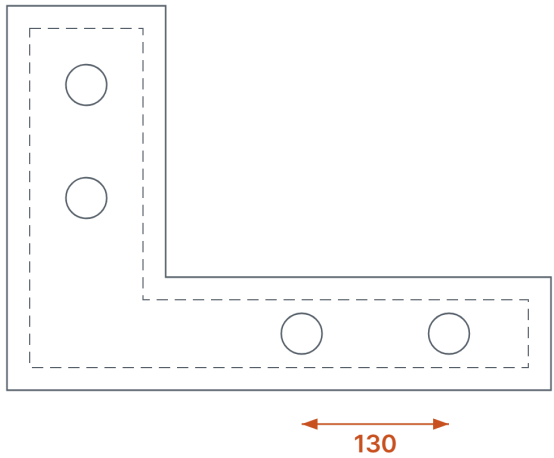
지름 3~250mm, 길이 500mm까지



머시닝센터 가공

블록·브래킷·하우징·지그처럼
각진 부품

최대 800 × 500 × 450mm



후처리까지 한 번에

아노다이징·무전해 니켈 도금·
열처리·연마를 협력 업체와 연결

완성품 상태로 납품

소재

자주 다루는 소재

구분	소재	많이 쓰는 곳
알루미늄	A6061 · A7075 · A5052	가벼운 브래킷, 장비 커버, 지그
스테인리스	SUS303 · SUS304 · SUS316L	약품·물이 닿는 부품, 노즐
탄소강 · 합금강	S45C · SCM440 · SKD11	축, 기어 소재, 금형 부품
비철	황동 C3604 · 동 C1100	전극, 커넥터, 부싱
엔지니어링 플라스틱	POM · PEEK · MC나일론	절연 부품, 가이드, 롤러

표에 없는 소재도 도면과 함께 물어봐 주세요.

설비

보유 설비

가공 설비

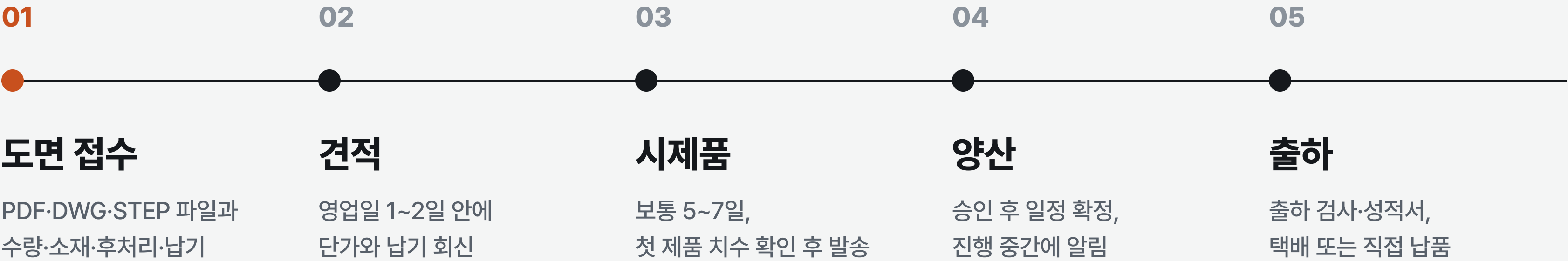
15대

측정 장비는 7쪽에
따로 적었습니다

CNC 선반	지름 250mm급 4대, 65mm급 2대(봉재 자동 공급)	6
복합 선반	밀링 겸용, Y축	1
머시닝센터 3축	테이블 1,000 × 500mm 3대, 800 × 450mm 2대	5
머시닝센터 4축	로터리 테이블	1
범용 선반 · 밀링	단품 수정·급한 보수용	2

진행 순서

도면을 보내 주시면
이렇게 진행합니다



급한 건은 접수할 때 말씀해 주세요. 가능한 날짜를 먼저 알려 드리고 시작합니다.

품질

재는 것까지가 가공입니다

±0.01mm 공차까지 상시 가공합니다.

1

초품 검사
첫 1개를 도면 치수
전체로 확인

2

공정 중 검사
정해 둔 간격마다
주요 치수 확인

3

출하 검사
수량·외관·치수 확인,
요청 시 성적서

측정 장비

3차원 측정기 1대

윤곽·표면 거칠기 측정기 1대

하이트 게이지 · 마이크로미터

핀 게이지 · 블록 게이지 세트

숫자로 보는 세온정밀

작년 한 해 기록입니다

42_곳

거래처

130_종

월 평균 출하 품목

97.6_%

약속한 날 출하 비율

81_%

다시 주문한 거래처

납품 분야

이런 장비에 들어갑니다

01

반도체 · 디스플레이 장비

진공 챔버 주변 블록, 리프트 핀 가이드, 노즐

02

공장 자동화 설비

그리퍼 손가락, 실린더 브래킷, 센서 고정대

03

계측 · 검사 장비

측정 지그, 기준 블록, 고정 플레이트

04

연구소 시제품

실험 장치 부품 1~10개 단위 가공

견적 문의

도면 한 장이면 견적을 드립니다

함께 보내 주세요

도면 파일 (PDF · DWG · STEP)

수량

소재

후처리 (도금 · 아노다이징 등)

받고 싶은 날짜

연락처

031-000-0000

quote@example.com

평일 8:30 – 17:30

경기도 안산시 단원구 ○○로 00